

ردیف	معیار ارزیابی	نوع امتیاز دهی	امتیاز	۱	۲	۳	۴	توضیحات			
۱	آنالیز پارچه	تطبیق ترکیب پارچه	۴۵					<p>۲۰</p> <p>۵</p> <p>تطبیق نمونه نخ</p> <p>۱۰</p> <p>تطبیق وزن پارچه</p> <p>۱۰</p> <p>نوع بافت و لطافت پارچه</p> <p>۱۰</p> <p>۴ تا ۵ = ۱۰ و ۳ تا ۴ = ۵ و ۳ به پایین = ۰</p> <p>روش رنگرزی</p> <p>۲۰</p> <p>۵</p> <p>نیات رنگ در برابر عرق بدن (اسیدی و قلیایی) تغییر رنگ ۵ می باشد.</p> <p>۵</p> <p>استحکام بافت پارچه و انعطاف با مشخصات فنی فولاد مبارکه</p> <p>۵</p> <p>۱۰</p> <p>انعطاف و ثبات رنگ پارچه</p> <p>۵</p> <p>دو سوزنه و ظرافت دوخت</p> <p>۵</p> <p>زیبایی لباس و تقارن دوخت</p> <p>۵</p> <p>تطبیق با شرایط استاندارد سایر فولاد مبارکه</p> <p>۵</p> <p>نوع زیپ و شیرنگ</p> <p>۵</p>			
		۲									
		۳									
		۴									
		۵									
		۶									
		۷									
		۸									
		۹									
		۱۰									
جمع امتیازات											
جدول ارزیابی فنی تامین کنندگان لباس های سایت											
۵	نمایندگی / تولید کننده	داری نمایندگی مستقیم تولید کننده خارجی/تولید کننده داخلی پارچه	۲۵								
۶	توان مالی	برابر با میزان برآورد اولیه	۲۰								
۷	تجربه	سابقه فعالیت در زمینه تولید لباس از ۲ سال گذشته با شرکت های معتبر	۱۵								
۸	اساس نامه شرکت	درج زمینه فعالیت تولید لباس های صنعتی	۵								
۹	ظرفیت تولید	ظرفیت تولید ماهانه ۲۰۰۰۰ دست لباس	۱۵								
۱۰	سیستم پیگیری سفارش	تامین به موقع سفارشات/معاشرت در سفارشات/اسیمنسی بودن پیگیری	۱۰								
جمع امتیازات											
۱۰۰											

باشد. ۷۵٪ باشد. حداقل امتیاز مورد نیاز جهت اجراء صلاحیت تامین کننده محترم جهت شرکت در مناقصه، ۷۵٪ باشد. مواردی که در چک لیست های ارزیابی به عنوان آیین الزامی مشخص شده است در صورتی که حتی در یکی حداقل امتیاز مورد نیاز جهت اجراء صلاحیت تامین کننده محترم جهت شرکت در مناقصه، ۷۵٪ باشد. دادها نتوانند شد.